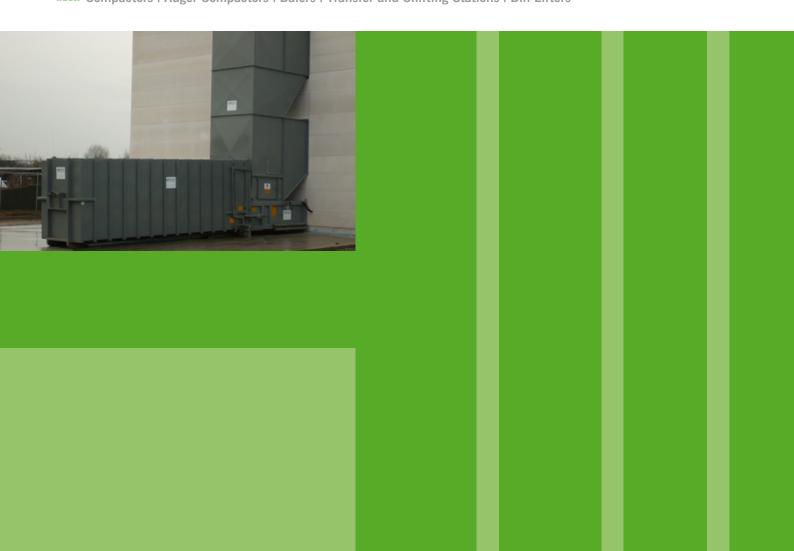


固定式垃圾压缩设备 ^{短程设计式}

压缩机 | 螺杆压缩机 | 压缩打包机 | 装卸和移动设备 | 提升和倾卸装置 Compactors | Auger Compactors | Balers | Transfer and Shifting Stations | Bin Lifters



固定式垃圾压缩设备 ^{短程设计式}

全面高效

PRESTO 固定式垃圾压缩设备一般用在产生大量可回收垃圾或者工业垃圾及生活垃圾的生产或生活区域。

主要原理是带有水平移动设置的活塞压缩机头把物料压缩 到和机头离合器连接的箱体里面。仅当PRESTO箱体需要 被拉走的时候,使用载荷卡车装载箱体运离。

当满载PRESTO箱体被载荷卡车运走时,压缩机头固定原 处待命,同时也更好的使用载荷卡车的装载能力。

方便可靠

所有PRESTO产品的设计制造性能可靠、操作方便,设备 不但使用方便而且能够很好融入其工作环境。

使用智能式移动垃圾压缩设备不需要另外土建施工或基础 设施建设,只需要接入电源即可。



顺畅无扰处理

有价值废料或者老旧废料的回收再利用是企业运营过程中 一项重要内容。

PRESTO公司在环保技术领域和产品开发和生产工艺方面的丰富经验非常有利于在生产过程中满足各种客户在性能和成本两方面的需求。

个性化的客户需求

任何地方,任何材料需要处理处置的,我们PRESTO智能 式移动垃圾压缩设备都可以被用到。

我们提供多种可供选择的设备配置,让每一个客户的不同 需求得以满足。

我们将为客户提供固体废弃物处理的最优方案。

请随时联系我们!



性能和功用

- 虽然进料口比较大,但液压缸体的交错布局有利 于减少空间要求。
- ___________最优化的压实力确保物料的良好压实效果。
- 进料系统可以根据客户的需求进行选择,可以很好的融入企业生产流程。
- 尼龙导轨的优化设置确保压缩设备低保养正常运行。
- ■■■■ 锥型的结构形式确保了压缩设备在卸料过程中的 顺畅倾倒。



保证高效

耐用的钢结构和高品质工艺确保足够长的使用寿命和可靠性。

通过耐用的满焊工艺使PRESTO压缩设备能够有效承担压实力,同时使钢结构避免了后端腐蚀。

基于侧边操作的中央锁紧机构使倾倒用翻起盖可以安全快速打开。

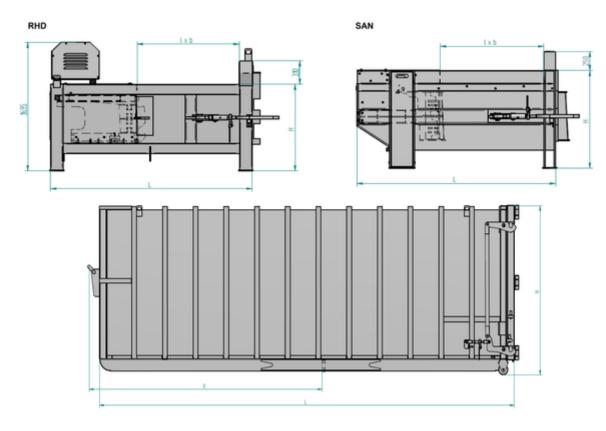
高品质的零部件不但确保性能安全,而且低保养,在操作过程中噪音低于75分贝。

设备采用无铅无铬油漆,颜色根据您的要求确定。

for your pressing issues

固定式垃圾压缩设备 短程设计式





	RHD 1200	RHD 1600	RHD 2000	SAN 1600			
长(L) mm	1970	2560	3200	2520			
宽(B) mm	1620	1620 2020		1810			
高 (H) mm	1140	1140 1140		1290			
进料口 mm	900 x 1460	1300 x 1460	1650 x 1860	1315 x 1460			
行程长度 mm	1200	1600	2000	1580			
推头表面积(h x b) mm	1460 x 650	1460 x 650	1860 x 650	1460 x 650			
行程容量 m³	1,0	1,4	2,2	1,4			
压力 kN	300	300	340	290			
压强 kN/m²	316	316	281	305			
行程时间 s	35	37	37	50			
机器重量 kg	2600	3100	4100	2200			
电机功率 kW	5,5	7,5	7,5	5,5			
接电参数	3 L / N / PE; 400 V,50 Hz						

保留修改技术参数的权利

箱体	MB 16	MB 20	MB 25	MB 28	MB 30
容量 m³	16	20	25	28	30
长(L) mm	4240	5030	5940	6490	6953
宽 (B) mm	2420	2420	2420	2420	2420
高(H) mm	2350	2350	2550	2550	2550
联结锁紧尺寸(V) mm	2655	3050	3505	3775	4010
机器重量 kg	2600	2800	3000	3100	3200

配合翻到装置的箱体欢迎具体询问。